



公益財団法人 日本環境協会  
エコマーク事務局

エコマーク商品類型 No.131 認定基準書(適用範囲拡大案)

土木製品 Version1.22

F. 舗装・道路用材

制 定 日:2005年 1月15日  
最新改定日:2025年 1月 1日(予定)  
有 効 期 限:2031年 1月 31日

## [目次]

1. 認定基準制定の目的	1
2. 適用範囲	1
3. 用語の定義	2
4. 認定の基準と証明方法	4
4-1. 環境に関する基準と証明方法	4
4-1-1. 省資源と資源循環	4
4-1-2. 材料に関する基準と証明方法	4
4-1-3. 個別製品に関する基準と証明方法	7
A. ゴム製舗装材およびゴム粒子入り凍結抑制舗装材	7
B. 再生路盤材および再生アスファルト混合物	8
C. 中温化アスファルト混合物	9
D. ポリマー系アスファルト改質材	10
E. 道路標識(リユースシステム)	10
F. 道路標識用材	11
G. 区画線(路面表示塗料用ガラスビーズ)	14
H. 道路照明	14
I. 高性能騒音低減装置	15
J. その他の道路用材	16
4-2. 品質に関する基準と証明方法	18
5. 商品区分、表示など	21

### 1. 認定基準制定の目的

社会基盤の整備の一環として実施される土木・建設関連事業は、経済への波及効果が期待される反面、海洋、河川、陸地などの自然環境や生活環境に与える環境負荷も著しいことから、自然環境との調和や良好な生活環境の保全・形成、エネルギー効率向上による地球温暖化の防止など、「環境基本法」の理念に基づく新たな土木・建設関連事業が模索されている。

こうした環境保全に加え、「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」、「循環型社会形成推進基本法」、「国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律(グリーン購入法)」および「建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律(建設リサイクル法)」に基づき、廃棄物の発生抑制(リデュース)、再使用(リユース)、再生利用(リサイクル)の推進に努めることが土木・建設関連事業においても定められた。さらに、土木・建設事業者が環境負荷低減に向けて自主的に推進する取組みとして「建設業におけるグリーン調達ガイドライン」が平成 14 年に策定された。

我が国のマテリアルバランスのうち、土木・建設関連事業に起因する割合は、新たに投入される資源の約 4 割(平成 14 年版 循環型経済白書、平成 13 年度主要建設資材需要見通し)、産業廃棄物中の約 2 割、最終処分場搬入の約 4 割(平成 14 年版 環境白書)がそれぞれ占めることから、土木・建設関連事業におけるリデュース、リユースおよびリサイクルを進めていくことは、循環型社会を形成していく上で大きな効果が期待される。

土木・建設関連事業により環境に与える負荷は、その実施場所、工法、使用する資材の種類など多くの影響要因によって異なる。これらの影響要因のひとつである土木資材をエコマークの対象とすることにより、環境負荷の低減が可能であることから、新たな製品に関するエコマーク認定基準を制定し、既認定商品との整理統合により「土木製品」として定めるものである。

新たな認定基準は、従来から推奨してきた再生材料の使用による新材消費や廃棄物発生の抑制に加えて、有害化学物質の使用削減、省エネルギー、生態系への影響などにも配慮し、土木製品の特徴ともいえる施工や長期間の使用による環境負荷を低減するとともに、二次的な自然環境の創生により自然との共生を目指す。また、評価にはライフサイクルの概念を導入し、土木製品として施工時のライフステージを考慮し、より具体的な環境負荷項目の選定に努めた。

**【赤字部分:追加、見え消し部分:削除、修正】**

### 2. 適用範囲

舗装用材		ゴム製舗装材、 ゴム粒子入り凍結抑制舗装材、再生路盤材、再生アスファルト混合物、 <b>中温化アスファルト混合物、ポリマー系アスファルト改質材</b>
道路標識・区画線	道路標識(リユースシステム)	道路標識板(リユース品)
	道路標識用材	道路標識板(リサイクル品)、眩光防止板、道路鏡、視線誘導標(スノーポール)、視線誘導灯、デリネーター、道路標識柱・道路反射鏡、道路標識板・ガードレール保護材
	区画線	路面表示塗料用ガラスビーズ

道路用材	道路照明	<del>低誘虫性道路照明、高欄照明、LED 道路照明</del>
	高性能騒音低減装置	高性能騒音低減装置
	その他の道路用材	遮音壁、歩道用横断防止柵、転落防止柵、地区別道路用コンクリート製品、旧建設省規格側溝心た、ロング U・ニューロング U、その他の道路用コンクリート製品、自由勾配側溝、JIS A5345 道路用鉄筋コンクリート側溝、その他の側溝、円形水路、エクステリアコンクリート、集水・雨水・汚水ます類、コンクリート境界くい、グレーチング、高性能透光板、ランプ、コーン、再生プラスチック製中央分離帯ブロック

### 3. 用語の定義

リサイクル	マテリアルリサイクルをいう。エネルギー回収(サーマルリサイクル)は含まない。
再生材料	プレコンシューマ材料またはポストコンシューマ材料またはそれらの混合物。ただし、本商品類型は、間伐材、低位利用木材、産業活動に伴い発生するスラグなどを再生材料に含めることとする。
プレコンシューマ材料	製品を製造する工程の廃棄ルートから発生する材料または不良品。ただし、原料として同一の工程(工場)内でリサイクルされるものは除く。
ポストコンシューマ材料	製品として使用された後に、廃棄された材料または製品。
基準配合率	製品を造る際に必要な各原料に対する再生材料の使用割合(質量%)。すなわち、基準配合率=再生材料/各原料、であり、原料ごとに定める。
処方構成成分	製品に特性を付与する目的で、意図的に加えられる成分をいう。製造プロセス上、不可避免的に混入する不純物成分は含まない。
再生ゴム	使用済みのタイヤ、チューブなどのポストコンシューマ材料およびプレコンシューマ材料。
建設汚泥	<u>「建設廃棄物処理指針」建設工事等から生ずる廃棄物の適正処理について</u> (平成13年6月11日環産達第26号)に定める建設汚泥。
<u>中温化技術</u>	<u>中温化剤や中温化装置などを用いて、品質や施工性を確保しつつ、通常よりも低い温度でアスファルト混合物を製造・施工する技術をいう。中温化技術を用いて製造したアスファルト混合物を中温化アスファルト混合物という。</u>
木材に関する用語	
再・未利用木材	以下に定義する間伐材、廃木材、建設発生木材および低位利用木材をいう。
間伐材	林分の混み具合に応じて、目的とする樹種の個体密度を調整する作業により生産される木材。
廃木材	使用済みの木材(使用済み梱包材など)、木材加工工場などから発生する残材(合板・製材工場などから発生する端材、製紙未利用低質チップなど)、剪定した枝、樹皮などの木材および木質材料。
建設発生木材	建築物解体工事、新築・増築工事、修繕模様替え、その他工作物に関する工事などの建設工事に伴って廃棄物となった木材および木質材料。
低位利用木材	林地残材、かん木、木の根、病虫獣害・災害などを受けた丸太から得られる木材、曲がり材、小径材などの木材。また、竹林で産出される環境保全上の適切な維持管理のために伐採する竹も含む。

	<p>なお、小径材については、末口径 14cm 未満の木材とし、以下の a.あるいは b.に該当する場合は、中立的な第三者あるいは公的機関によって、持続可能な管理がなされている森林であることの認証を受けているものとする。</p> <p>a. 天然生林から産出された丸太から得られる小径材 b. 人工林において皆伐、群状拓伐および帯状拓伐によって産出された丸太から得られる小径材</p>
廃植物繊維	もみがらなどの農作物の収穫および製造工程で発生する農業残渣、および麻袋などの使用済み梱包材など。
木質部	木の実質(植物繊維も含む)。
ガラスに関する用語	
ガラスカレット	廃ガラスをガラス原料に再生処理(分別、異物除去など)したもの。
ガラスカレット利用率	製品として使用するすべてのガラス材料中のガラスカレット投入量の割合。すなわち、ガラスカレット利用率= $\frac{\text{ガラスカレット}}{(\text{一製品当たりの})\text{全ガラス材料}}$ とし、すべての材料は質量で表すものとする。
プラスチックに関する用語	
プラスチック	単一若しくは複数のポリマーと、特性付与のために配合された添加剤、充填材などからなる材料。
再生プラスチック	ポストコンシューマ材料およびプレコンシューマ材料からなるプラスチック原材料。
バイオマス	もともと、生態学で生物(bio)の量(mass)を示す用語である。本認定基準では、化石燃料を除く、動植物に由来する有機物である資源のことをいう。
バイオマスプラスチック	原料として植物などの再生可能な有機資源を使用するバイオベース合成ポリマーからなるプラスチックで、原料として植物を使用するプラスチックは、植物由来プラスチックともいう。 ポリエチレン(PE)、ポリエチレンテレフタレート(PET)、ポリ乳酸(PLA)およびポリトリメチレンテレフタレート(PTT)などがある。※ISO16620-2 または ASTM D6866 に規定される $^{14}\text{C}$ 法によるバイオベース炭素含有率が確認できるもの。
バイオベース合成ポリマー	全面的または部分的にバイオマス資源を原料として、化学的および/または生物学的工業プロセスによって得られるポリマー。ISO 16620-1 3.1.4 に定義される biobased synthetic polymer を指す(原文 polymer obtained through chemical and/or biological industrial process(es) Wholly or partly from biomass resources)。
バイオベース合成ポリマー含有率	製品(または認定基準で指定する部分)に占めるバイオベース合成ポリマー中のバイオマス資源由来部分の割合。でんぷん等の天然ポリマーは含まれない。ISO 16620-1 3.1.5 に定義される biobased synthetic polymer content を指す(原文 biobased synthetic polymer content: amount of biobased synthetic polymer present in the product)。
繊維に関する用語	
未利用繊維	コットンリッターおよび紡績時に発生する短繊維などからなる繊維。
リサイクル繊維	反毛繊維、ポリマーリサイクル繊維またはケミカルリサイクル繊維。
反毛繊維	織布工場の糸くず、縫製工場の裁断くずおよび使用済み衣服など(ここでは裂き織りなどを含む)による反毛材からなる繊維。
ポリマーリサイクル繊維	ポストコンシューマ素材およびプレコンシューマ素材の再生処理フレークまたは、パレットなどを利用してリサイクルされた樹脂からつくら

	れた繊維。
ケミカルリサイクル繊維	ナイロンまたはポリエステル素材の使用済み製品およびプレコンシューマ素材のポリマーを解重合して得たモノマーを原料として重合して得たポリマーからなる繊維。
バイオマス合成繊維	バイオマスプラスチックを原料とする合成繊維。

#### 4. 認定の基準と証明方法

各基準項目への適合の証明については、**付属証明書に必要事項を記載するとともに、各基準項目を満たすことが証明できる資料、説明文書などを提出すること。**

##### 4-1. 環境に関する基準と証明方法

###### 4-1-1. 省資源と資源循環

(1) 申込**商**製品の製造にあたって、最終製造工程を行う工場が立地している地域の<sup>1</sup>大気汚染、水質汚濁、騒音、悪臭、有害物質の排出などについて、関連する環境法規および公害防止協定など(以下、「環境法規等」という)を順守していること。

また、申込日より過去 5 年間の環境法規等の順守状況(違反の有無)を報告すること。なお、違反があった場合には、すでに適正な改善をはかり再発防止策を講じ、以後は関連する環境法規等を適正に順守していること。

###### 【証明方法】

最終製造工程を行う工場が立地している地域の環境法規等を順守していることに関し、申込製品を製造する事業代表者もしくは当該工場長が発行する証明書(環境法規等の名称一覧の記載または添付)を提出すること。

また、過去 5 年間に行政処分、行政指導などの違反の有無を報告し、違反があった場合には、以下の a. および b. の書類を提出すること。

a. 違反事実について、行政機関などからの指導文書(改善命令、注意なども含む)、およびそれらに対する回答書(原因、是正結果などを含む)の写し(一連のやりとりがわかるもの)

b. 環境法規等の順守に関する管理体制についての次の 1)~5)の資料(記録文書の写し等)

1) 工場が立地している地域に関する環境法規等の一覧

2) 実施体制(組織図に役割等を記したもの)

3) 記録文書の保管について定めたもの

4) 再発防止策(今後の予防策)

5) 再発防止策に基づく実施状況(順守状況として立入検査等のチェック結果)

###### 4-1-2. 材料に関する基準と証明方法

製品は、製品を構成する各材料が、以下に示す材料に関する基準をそれぞれ満たすこと。ただし、小付属(ネジ、接着剤など製品の機能上必要な小さな部品)、および電子部品・デバイス、ケーブル・コード、プラグは、以下に示す材料に関する基準を適用しない。

###### A. 木材

(2) 建設発生木材のうち、建築解体木材(建築物解体工事に伴って廃棄物となった木材および木質材料)を原料として使用する製品にあつては、防腐・防蟻・防虫処理が施された材を分別・排除し

て使用すること。木材中の有害物質の含有量について、土壌汚染対策法施行規則(平成14年、環境省令第29号)別表第五に挙げられた特定有害物質のうち六価クロムおよび砒素の含有量基準を満たすこと。

【証明方法】

原料に建築解体木材を使用する場合は、建築解体木材を分別していることの証明書(作業マニュアル、工程フローなど)を提出すること。また、第三者試験機関または自社などにより実施された試験結果を提出すること。

- (3) 使用する木材保存剤は、(公社)日本木材保存協会の認定を受けていること。

【証明方法】

木材保存剤の使用を付属証明書へ具体的に説明記述すること。木材保存剤を使用している場合、薬剤使用理由および薬剤が(公社)日本木材保存協会認定を受けていることの証明書を提出すること。

- (4) 原料に紙材(バージンパルプ)および木材を使用した場合は、原料の原木は伐採に当たって、原木の生産された国または地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものであること。ただし、合板・製材工場から発生する端材等の残材、林地残材には本項目は適用しない。

【証明方法】

林野庁「木材・木材製品の合法性、持続可能性の証明のためのガイドライン」に従って合法性を確認した材料が、申込者、もしくは原料事業者により分別管理され、申込製品に供給されていることの証明書を提出すること。あわせて、前記証明書を発行する申込者、もしくは原料事業者は、以下のいずれかの証明書を提出すること。

- ① CoC(Chain of Custody)認証制度により、事業者として認証を受けていることの証明書
- ② 事業者認定(関係団体の定める管理規範に従って、合法性の証明された木材・木材製品の供給に取り組む当該団体の構成員について、その取組が適切である旨の認定等)を受けていることの証明書
- ③ 合法性が証明された木材・木材製品の分別管理方法(合法性を確認した木材のみを扱っている場合はその方法。以下同様。)、証明書の一定期間の保管などを定めた管理規範

なお、上記のうち②③を選択して提出する場合、前記証明書を発行する申込者、もしくは原料事業者は、②にあつては関係団体の定める管理規範を、③にあつては合法性が証明された木材・木材製品の分別管理方法、証明書の一定期間の保管などに関する管理規範を定め、これをウェブサイトなどにより公表しなければならない。

\* 最低限、当該木材・木材製品の合法性が証明されたものであり、かつ、分別管理されていることを記載した直近の納入先が発行する証明書を、確認していること。

## B. プラスチック

- (5) プラスチック添加物は、食品用器具・容器包装のポジティブリスト制度などに従うこと。プラスチックは、重金属など有害物質の溶出について、土壌汚染対策法施行規則(平成14年、環境省令第29号)別表第四に挙げられた特定有害物質のうちカドミウム、鉛、六価クロム、ヒ素、**総**水銀、

セレンについて溶出量基準に適合すること。なお、土壤汚染対策法施行規則の基準に代えて、ISO 8124-3に定める有害物質の基準に適合することでもよい。難燃剤を使用する場合には、PBB(ポリブロモ多臭化ビフェニール)、PBDE(ポリブロモ多臭化ジフェニルエーテル)および短鎖塩素化パラフィン(鎖状C数が10-13、含有塩素濃度が50%以上)を処方構成成分として添加していないこと。また、鉛(Pb)系化合物、カドミウム(Cd)系化合物、トリブチルスズ化合物(TBT)、トリフェニルスズ化合物(TPT)、ジブチルスズ化合物(DBT)、ジフェニルスズ化合物(DFT)、モノフェニルスズ化合物(MFT)を処方構成成分として添加していないこと。

【証明方法】

プラスチック樹脂(再生プラスチック含む)およびプラスチック添加物が有害物質の要件を満たすことについて、原材料供給者による証明、または第三者試験機関により実施された試験結果の証明書類を提出すること。ただし、すべての原材料について、該当する化学物質を処方構成成分として添加していない場合、その化学物質については、原材料供給者および申込者による、添加していないことの証明ができる書類でも可とする。

- (6) ~~プラスチックは、~~ポリマー骨格にハロゲンを含むプラスチックを使用している製品に該当する場合は、使用済み製品のプラスチック部分の70%以上が回収されること。さらに、回収されたプラスチック部分の70%以上が、マテリアルリサイクルされること。ただし、ハロゲンを含むプラスチックを使用した製品であっても、使用期間が平均して20年以上の製品については本項目を適用しない。

【証明方法】

申込商品が本基準項目に該当するかどうかを付属証明書に記載し、該当する場合は、廃棄時に回収とリサイクルまたは20年以上の継続使用が確実に行われることを証明した文書を提出すること。なお、使用契約締結後、事務局より申込者に回収率の報告を求める(または監査を行う)ことがあり、申込者はそれに協力しなければならない。

### C. ガラスカレット

- (7) ガラスカレットからの有害物質の溶出量について、土壤汚染対策法施行規則(平成14年、環境省令第29号)別表第四に挙げられた特定有害物質のうち、カドミウム、鉛、六価クロム、砒素、総水銀、セレン、ほう素、ふっ素に関する溶出量基準に適合すること。なお、廃ガラスびんを原料として使用する場合は、使用するカレットの色(無色、茶色、その他)について報告すること。

【証明方法】

第三者試験機関または公的機関により実施された試験結果の証明書類をそれぞれ提出すること。廃ガラスびんを原料として使用する場合は、無色、茶色、その他色カレットの使用状況を報告すること。

### D. 繊維

- (8) 繊維への化学物質の使用は、別表2に示す化学物質について、基準値を満たすこと。

【証明方法】

別表2に従って各証明書を提出すること。

### E. その他材料

- (9) 建築物の解体に伴って廃棄された石膏ボードを原料として使用する製品は、アスベスト、砒素、カドミウムを含有していたと判明している製品を分別・除去すること。なお、除外すべき具体的な廃石膏ボードは、「石膏ボード製品におけるアスベストの含有について」((一社)石膏ボード工業会)、「建築物の解体等に伴う有害物質等の適切な取扱い」(建設副産物リサイクル広報推進会議)などを参考に選定すること。

1987年(昭和62年)以降に製造されたもので、石膏ボード加工製品の製造工場や新築工事現場で廃棄された石膏ボードのみをリサイクルした製品は、再生材料にアスベストが含有していないので、分析を行う必要はない。

【証明方法】

申込者は付属証明書へ本項目の適合状況を記入すること。アスベスト、砒素、カドミウムを含有していたと判明している製品を分別・除去している場合は、分別・除去の具体的な方法を報告すること。なお、分析調査による判定の場合は、トレモライト等 6 種の石綿が 0.1%を超えて含有しないことを平成 18 年 8 月 21 日付け基発第 0821002 号「建材中の石綿含有率の分析方法について」で示されている「JIS A1481 建材製品中のアスベスト含有率測定方法」(2008)などに準拠する方法によること。

- (10)建設汚泥を原料として使用する製品は、「建設汚泥再生利用マニュアル(平成20年12月、独立行政法人土木研究所編著)」を参考とした建設汚泥の排出条件、土質性状を確認する受け入れ基準を定め、適切な処理がなされた無機性汚泥のみを使用すること。環境基本法に基づく土壤環境基準または土壤汚染対策法に基づく特定有害物質の含有量基準に適合しない建設汚泥については、適合するよう適正な処理を行う場合を除き、使用のないこと。

【証明方法】

申込者は付属証明書へ本項目の適合状況を記入すること。建設汚泥の受け入れ条件、処理の内容及びフローを説明した資料を提出すること。

#### 4-1-3.個別製品に関する基準と証明方法

##### A.ゴム製舗装材およびゴム粒子入り凍結抑制舗装材

- (11)製品に使用する全ゴム中の再生ゴムの質量割合が100%であること。

【証明方法】

供給元が発行する原料証明書を添付すること。また、使用した再生材料の種類、再生材料とそれ以外の材料の配合率、管理方法を製品質量重量証明書に記載すること。

- (12)ゴム粒子入り凍結防止舗装材は、廃棄後に改質設備により適切なリサイクルが可能であること。

【証明方法】

可能な廃棄後のリサイクルの方法を示すこと。

- (13)資源採取からリサイクルまでの各段階で必要となる新規資源の投入量、エネルギー消費量、二酸化炭素排出量に配慮していること。

【証明方法】

資源採取時からリサイクル時までの平均的な製品トン当たりの CO<sub>2</sub> 発生量(原料の前処理段階を除いて、かつ天然原料を使用する場合と異なる部分に限定しての比較でよい)を、再生材料を使わない場合と対比して提示すること。

(14)ゴム粒子からの有害物質の溶出量について、土壤汚染対策法施行規則(平成14年、環境省令第29号)別表第四に挙げられた全ての特定有害物質に関する溶出量基準に適合すること。

【証明方法】

第三者試験機関または公的機関により実施された試験結果の**証明書類**をそれぞれ提出すること。

(15)認定基準4-1-3.(14)に関する情報を提供できること。

【証明方法】

情報の提供の際に用いる文書(原稿段階でも可)を提出すること。

## B.再生路盤材および再生アスファルト混合物

(16)製品は、表1に示す再生材料の合計質量が製品質量全体の50%以上配合していること。建設汚泥、製紙スラッジを使用する場合は、原料の前処理または製品の製造工程において、「建設汚泥再生利用マニュアル(平成20年12月、独立行政法人土木研究所編著)」に基づく高度安定処理、焼成または熔融固化されていること。

表 1 路盤材およびアスファルト混合物に使用できる再生材料

再生材料
改質アスファルト
アスファルト・コンクリート塊、コンクリート塊
採石および窯業廃土
珪砂水簸時の微小珪砂(キラ)
鉄鋼スラグ
鋳物砂
陶磁器屑
石炭灰
貝殻
ガラスカレット
石膏(脱硫石膏を含む)
建設汚泥
製紙スラッジ

【証明方法】

供給元が発行する原料証明書を添付すること。また、使用した再生材料の種類、再生材料とそれ以外の材料の配合率、管理方法を製品**質量重量**証明書に記載すること。

建設汚泥、製紙スラッジを使用している製品は、高度安定処理、焼成または熔融固化がされていることの証明書を提出すること。

(17)製品中の有害物質の溶出量について、土壤汚染対策法施行規則(平成 14 年、環境省令第 29

号)別表第四に挙げられた特定有害物質のうちカドミウム、鉛、六価クロム、砒素、総水銀、セレン、ほう素、ふっ素に関する溶出量基準に適合すること。スラグ類については、「スラグ類の化学物質試験方法」JIS K 0058-1 により試験を行うことを可とする。

**【証明方法】**

第三者試験機関または公的機関により実施された試験結果の証明書類を提出すること。

(18)製品中の有害物質の含有量について、土壤汚染対策法施行規則(平成 14 年、環境省令第 29 号)別表第五に挙げられた特定有害物質のうちカドミウム、鉛、六価クロム、砒素、総水銀、セレン、ほう素、ふっ素に関する含有量基準に適合すること。スラグ類については、「スラグ類の化学物質試験方法」JIS K 0058-2 により試験を行うことを可とする。

**【証明方法】**

第三者試験機関または公的機関により実施された試験結果の証明書類を提出すること。

### C.中温化アスファルト混合物

(19)中温化アスファルト混合物は、中温化技術を用いない場合と比較して、製造時の加熱温度が 30℃以上低減して製造されるアスファルト混合物であること。

なお、アスファルト・コンクリート塊由来の再生骨材を製品質量全体の50%以上使用した中温化アスファルト混合物にあつては、中温化技術を用いない場合と比較して製造時の加熱温度が 20℃以上低減して製造されていることでもよい。

**【証明方法】**

製造時の加熱温度の低減方法、中温化技術を用いない場合の加熱温度に対して、加熱温度が基準値以上に低減されていることを示す測定データ(3 回以上の測定値の平均)を示した証明書を提出すること。なお、再生骨材を製品質量全体の 50%以上使用した中温化アスファルト混合物については、供給元が発行する原料証明書を添付すると共に、再生材料とそれ以外の材料の配合率、管理方法を製品質量証明書に記載すること。

(20)製品は、「舗装の環境負荷低減に関する算定ガイドブック((公社)日本道路協会)」に基づき、単位当たりの製品製造における温室効果ガスの排出量(CO<sub>2</sub> 換算)が、代替しようとする中温化技術を用いない場合のアスファルト混合物と比較して増加しないこと。

**【証明方法】**

中温化技術を用いない従来のアスファルト混合物の製造時における CO<sub>2</sub> 排出量と申込製品の製造における CO<sub>2</sub> 排出量を比較し、算出した CO<sub>2</sub> 排出量低減値を算出した式とともに提示すること。

(21)再生材料中の有害物質の溶出量について、土壤汚染対策法施行規則(平成 14 年、環境省令第 29 号)別表第四に挙げられた特定有害物質のうちカドミウム、鉛、六価クロム、砒素、総水銀、セレン、ほう素、ふっ素に関する溶出量基準に適合すること。

**【証明方法】**

第三者試験機関または公的機関により実施された試験結果を提出すること。

(22)再生材料中の有害物質の含有量について、土壤汚染対策法施行規則(平成 14 年、環境省令第 29 号)別表第五に挙げられた特定有害物質のうちカドミウム、鉛、六価クロム、砒素、総水銀、セレン、ほう素、ふっ素に関する含有量基準に適合すること。

**【証明方法】**

第三者試験機関または公的機関により実施された試験結果を提出すること。

**D.ポリマー系アスファルト改質材**

(23)製品は、表2の再生材料が製品質量全体の40%以上であること。

表 2 ポリマー系のアスファルト改質材に使用できる再生材料

廃プラスチック(ポストコンシューマに限る)
廃ゴム(ポストコンシューマに限る)

**【証明方法】**

供給元が発行する原料証明書を添付すること。また、使用した再生材料の種類、再生材料とそれ以外の材料の配合率、管理方法を製品質量証明書に記載すること。

(24)再生材料中の有害物質の溶出量について、土壤汚染対策法施行規則(平成 14 年、環境省令第 29 号)別表第四に挙げられた特定有害物質のうちカドミウム、鉛、六価クロム、砒素、総水銀、セレン、ほう素、ふっ素に関する溶出量基準に適合すること。

**【証明方法】**

第三者試験機関または公的機関により実施された試験結果を提出すること。

(25)再生材料中の有害物質の含有量について、土壤汚染対策法施行規則(平成 14 年、環境省令第 29 号)別表第五に挙げられた特定有害物質のうちカドミウム、鉛、六価クロム、砒素、総水銀、セレン、ほう素、ふっ素に関する含有量基準に適合すること。

**【証明方法】**

第三者試験機関または公的機関により実施された試験結果を提出すること。

**EC.道路標識(リユースシステム)**

(26)板と反射シートによって構成される道路標識板を回収し、板から反射シートを剥離する等の再生処理を行い、板部分をリユースした道路標識板を製造するシステムを備えていること。製品は、そのシステムにより使用済みの道路標識板を再使用したものであること。

**【証明方法】**

使用済みの道路標識板を回収し、再使用した製品が製造できる体制が整えられていること(回収システム、処理能力、処理内容など)の説明書を提出すること。また、申込製品が、使用済み道路標識を原材料としていることを説明する証明書を提出すること。

(27)リユースした製品の材質が明確で、分離・分別の設計がなされていること。また、部品などの取り替えが容易であること。

**【証明方法】**

分離・分別および取り替えの可能な部品と取り替え方法に関する証明書を提出すること。

### FD.道路標識用材

(28)製品は、表32に示す再生材料の合計質量が製品質量全体(金具、ボルトなど、取付・設置のための組立・機能部品を除く)の70%以上であること。且つ、各再生材料は表2に定める材料区分ごとの基準配合率を満たすこと。

ただし、コンクリートおよびプラスチックの合計質量が製品質量全体の50%以上となる製品は、再生材料の合計質量が製品全体質量(金具、ボルトなど、取付・設置のための組立・機能部品を除く)の50%以上であり、且つ表32に定める材料区分ごとの基準配合率を満たすこと。

なお、バイオマスプラスチックまたはバイオマス合成繊維を使用した製品は、4-1-3.(21)本項に代えて、わりに(292)を満たすことでもよい。

表 32 道路標識用材に使用できる再生材料

材料区分	再生材料		基準配合率(質量%)	
コンクリート	骨材	分類 C.コンクリート材料の認定基準 4-1-2.(2)を満たす再生材料	コンクリート部分は以下①～③のいずれかを満たすこと ① $\frac{\text{コンクリート中の再生材料質量}}{\text{コンクリート質量}} \times 100 \geq 50$ ② $\frac{\text{骨材中の再生材料合計質量}}{\text{骨材質量}} \times 100 \geq 50$ ③ $\frac{\text{セメントおよび混和材中の再生材料の合計質量}}{\text{セメント+混和材の合計質量}} \times 100 \geq 50$	
	セメント	分類 C.コンクリート材料の認定基準 4-1-2.(6)～(7)を満たす再生材料		
	コンクリート混和材	分類 C.コンクリート材料の認定基準 4-1-2.(11)を満たす再生材料		
プラスチック	再生プラスチック <sup>注2)</sup>		道路鋏	再生プラスチック/全プラスチック×100=100
			その他の道路標識用材	再生プラスチック/全プラスチック×100 ≥ 70[60]
繊維	リサイクル繊維		リサイクル繊維/全繊維材料×100 ≥ 50	
ガラス	ガラスカレット		ガラスカレット/全ガラス材料×100=100	
木材、木質材料	再・未利用木材 廃植物繊維		(間伐材・小径材+廃木材+低位利用木材+廃植物繊維)/全木質材料×100=100 <sup>注1)</sup>	

注 1)木質部分の質量%は、気乾状態\*<sup>1</sup>または製品を 20±2℃、湿度 65%±5%で恒量\*<sup>2</sup>に達した時点での製品または各材料の質量比率を指す。

\*<sup>1</sup>:通風のよい室内に 7 日間以上放置したものをいう。

\*<sup>2</sup>: 24 時間毎の質量を測定し、その変化率が 0.1%以下になったものをいう。

注 2)再生プラスチックは、再生ポリマーとバージンポリマーとの複合使用を認める。原料ポリマーとして、ポストコンシューマ材料を使用する製品は、ポストコンシューマ材料からなるプラスチックのプラスチック部品における質量割合が、表中の[ ]内の条件を満たすことでもよい。

#### 【証明方法】

供給元が発行する原料証明書を添付すること。また、使用した再生材料の種類、再生材料とそれ以外の材料の配合率、管理方法を製品質量重量証明書に記載すること。

間伐材および低位利用木材については、別表 3に規定する証明を提出すること。

(29)バイオマスプラスチックまたはバイオマス合成繊維を使用する製品は、以下a)～c)の全ての要件を満たすこと。ただし、基準項目4-1-3.(281)または(4638)を選択した場合は、本項目は適用しない。

- a) 製品質量全体(金具、ボルトなど、取付・設置のための組立・機能部品を除く)におけるバイオベース合成ポリマー含有率が 10%以上でかつ、バイオマスプラスチック・合成繊維の質量割合が 25%以上であること。
- b) プラスチック製造に原料として使用するバイオマスの持続可能性については、**別表 4(a)**「バイオマスプラスチック(原料樹脂)の持続可能性に関するチェックリスト」に適合するとともに、サプライチェーンを把握していること。ただし、バイオマス原料の持続可能性について第三者による監査または認証(プラスチック等の持続可能性を検証する国際認証制度など)を受けている場合には、その結果を**別表 4(a)**の提出に代えることができる。
- c) バイオマスプラスチック(原料樹脂)について、製品ライフサイクル全体の温室効果ガスの排出量(CO<sub>2</sub> 換算)が、代替しようとする従来の樹脂と比較して増加しないことをライフサイクルアセスメント(LCA)によって確認していること。

**【証明方法】**

- a) 製品質量全体(金具、ボルトなど、取付・設置のための組立・機能部品を除く)におけるバイオベース合成ポリマー含有率を計算した証明書を提出すること。そのうちバイオマスプラスチック(原料樹脂)は、ISO16620-2 または ASTM D6866 に規定される <sup>14</sup>C 法によるバイオベース炭素含有率の測定結果の値と成分組成を用いて、ISO16620-3 に規定される方法により算出したバイオベース合成ポリマー含有率の測定結果を記載すること。なお、測定結果と規格上のバイオベース合成ポリマー含有率に 10%を超える乖離がある場合には、その理由も説明すること。添付書類として、バイオベース炭素含有率の測定結果を提出すること。  
また、認定後のバイオベース合成ポリマー含有率の適正な維持について、原料樹脂供給事業者(販売事業者を含む)が発行する以下のいずれかの証明書を提出すること。
  - ・ バイオベース炭素含有率の測定を定期的実施すること、および測定結果をエコマーク事務局の要請に応じて開示できることの説明文書
  - ・ バイオベース合成ポリマー含有率の管理について、第三者による監査または認証を受けていることの証明書
- b) バイオマス原料の素性(栽培地(国、州、市等)または廃棄物・副産物等の発生過程など)および(原料樹脂)製造までの一連の製造工程のフロー図(基礎化学品(モノマー)の製造、ポリマー製造等の関係する事業者名を明らかにすること)、およびチェックリストまたは第三者による監査または認証を受けていることを示す資料を提出すること。なお、エコマークで認定事例のないバイオマスプラスチックやバイオマス原料を使用した製品のエコマーク申請にあたっては、エコマーク事務局から申請者(もしくは樹脂供給者等)に原料等に関する情報提供(**別表 4(b)**)を要請する場合がある。
- c) 第三者による LCA の結果を提出すること(LCA の評価結果とともに算定条件を示すこと。プラスチックの持続可能性を検証する国際認証制度などにおいて LCA の検証を受けた場合には、そのデータを用いることでもよい。また、原料や製造工程(工場)が同じ場合には、学術雑誌等で発表された論文を用いることでもよい)。

**(30)** 製品中の有害物質の溶出量について、土壤汚染対策法施行規則(平成 14 年、環境省令第 29 号)別表第四に挙げられた特定有害物質のうちカドミウム、鉛、六価クロム、砒素、**総**水銀、セレン、ほう素、ふっ素に関する溶出量基準に適合すること。ただし、本項目は鋼材など金属部分、電子部品については適用しない。スラグ類については、「スラグ類の化学物質試験方法」JIS K 0058-1 により試験を行うことを可とする。4-1-2. A~D に挙げられている材料については、

4-1-2.によることとし、本項目は省略してよい。

【証明方法】

第三者試験機関または公的機関により実施された試験結果の**証明書類**をそれぞれ提出すること。

**(31)**製品中の有害物質の含有量について、土壤汚染対策法施行規則(平成 14 年、環境省令第 29 号)別表第五に挙げられた特定有害物質のうちカドミウム、鉛、六価クロム、砒素、**総**水銀、セレン、ほう素、ふっ素に関する含有量基準に適合すること。ただし、本項目は電子部品については適用しない。鋼材など金属部分については、他の試験方法等により確認することでもよい。スラグ類については、「スラグ類の化学物質試験方法」JIS K 0058-2 により試験を行うことを可とする。4-1-2. A~D に挙げられている材料については、4-1-2.によることとし、本項目は省略してよい。

【証明方法】

第三者試験機関または公的機関により実施された試験結果の**証明書類**をそれぞれ提出すること。金属については、製造事業者等による試験結果、成分表などにより証明することでもよい。

**(32)**資源採取からリサイクルまでの各段階で必要となる新規資源の投入量、エネルギー消費量、二酸化炭素排出量に配慮していること。

【証明方法】

資源採取時からリサイクル時までの平均的な製品当たりの CO<sub>2</sub> 発生量(原料の前処理段階を除いて、かつ天然原料を使用する場合と異なる部分に限定しての比較でよい)を、再生材料を使わない場合と対比して提示すること。

**(33)**材質が明確で、分離・分別の設計がなされていること。また、部品などの取り替えが容易であること。

【証明方法】

分離・分別および取り替えの可能な部品と取り替え方法に関する証明書を提出すること。

**(34)**製品は、クロム、カドミウム、ヒ素を処方構成成分として添加していないこと。

【証明方法】

製品の処方構成成分表を提出すること。

**(35)**施工、使用、維持、管理、解体、廃棄、リサイクルに関するマニュアルを有し、当該製品を使用する施工者および構造物の所有者に配付すること。なお、マニュアルには以下の内容についての記載があること。

- a. 認定基準4-1-3.(**230**)~(**2431**)(再生材料の使用、製品中の有害物質)に関する情報(詳細については、問い合わせも可であることを明記する)
- b. 構造物の施工、使用、維持、管理に関する製品情報
- c. 仕様と耐久性に関する製品情報
- d. 構造物の解体、廃棄に関する製品情報
- e. 製品のリサイクルに関する情報

f. マニュアルの保存(構造物の解体、廃棄、製品のリサイクルまでマニュアルの保存)

【証明方法】

製品のマニュアル(原稿段階でも可)を提出すること。

(36)製品の包装は、リサイクル容易性に配慮されていること。包装に使用されるプラスチック材料は、ポリマー骨格にハロゲンを含むプラスチックを使用していないこと。

【証明方法】

製品の梱包状態および使用梱包材などを付属証明書に包装材料を具体的に記載すること(図、写真などを用いて補足してよい)。また、包装に使用されるプラスチック材料について、ポリマー骨格にハロゲンを含むプラスチックの使用の有無を付属証明書に記載すること。

GE.区画線(路面表示塗料用ガラスビーズ)

(37)製品は、ガラスカレット利用率100%であること。

【証明方法】

供給元が発行する原料証明書を添付すること。

(38)製品の包装は、リサイクル容易性に配慮されていること。ただし、包装に使用されるプラスチック材料は、ポリマー骨格にハロゲンを含むプラスチックを使用していないこと。包装資材などに金属を用いるものにあっては、廃棄時にリサイクルが容易であるように、分離・分別の設計がなされていること。

【証明方法】

製品の梱包状態および使用梱包材などを付属証明書に包装材料を具体的に記載すること(図、写真などを用いて補足してよい)。また、包装に使用されるプラスチック材料について、ポリマー骨格にハロゲンを含むプラスチックの使用の有無を付属証明書に記載すること。

(39)製品に使用される着色剤などは、カドミウム、鉛、~~銻~~水銀、クロム、砒素、セレンおよびその化合物を処方構成成分として添加していないこと。

【証明方法】

製品の処方構成成分表を提出すること。

(40)認定基準4-1-2.(7)および4-1-3. (392)(製品中の有害物質)に関する情報を製品のマニュアルに表示していること。

【証明方法】

情報を表示したマニュアルを提出すること。

HF.道路照明

(30)低誘虫性道路照明については、光源に高圧ナトリウムランプ又はセラミックメタルハライドランプを使用し、水銀ランプを用いた照明施設と比較して電力消費量が45%以上削減されていること。

【証明方法】

申込製品と水銀ランプのランプ効率を比較して、消費電力量が削減されていることを証明すること。また、低誘虫性に関する資料を提出すること。

(31)高欄照明については、道路照明を高架や橋梁などの壁高欄や遮音壁に設置することにより、道路外部への光の漏洩が軽減されていること。

**【証明方法】**

照明器具が取り付けられた位置や高架や遮音壁などの構造から、道路外部への光の漏洩が軽減される設計となっていることが確認できること。

(41)光源に LED を使用する道路照明器具(連続照明、歩道照明、局部照明)にあつては、以下①～

③の全ての基準を満たすこと。

①標準皮相電力が別表 5 に示された設計条件タイプごとの値以下であること。

②演色性は平均演色評価数 Ra が 60 以上であること。

③LED モジュール及び LED モジュール用制御装置の定格寿命はそれぞれ 60,000 時間以上であること。

**【証明方法】**

各基準に適合していることの証明書を提出すること。

(42)光源に LED を使用するトンネル照明器具(基本照明)にあつては、以下①～③の全ての基準を満たすこと。

①標準皮相電力が別表 6 に示された設計条件タイプごとの値以下であること。

②演色性は平均演色評価数 Ra が 60 以上であること。

③LED モジュール及び LED モジュール用制御装置の定格寿命はそれぞれ 90,000 時間以上であること。

**【証明方法】**

各基準に適合していることの証明書を提出すること。

(43)光源に LED を使用するトンネル照明器具(入口照明)にあつては、以下①～③の全ての基準を満たすこと。

①標準皮相電力が別表 7 に示された設計条件タイプごとの値以下であること。

②演色性は平均演色評価数 Ra が 60 以上であること。

③LED モジュール及び LED モジュール用制御装置の定格寿命はそれぞれ 75,000 時間以上であること。

**【証明方法】**

各基準に適合していることの証明書を提出すること。

## IG.高性能騒音低減装置

(44)本体に取り付けが可能であり、取り付け後に遮音壁の全高さが高くないこと。

**【証明方法】**

寸法形状、材質など、製品仕様、施工方法について、具体的に記載した資料を提出すること。また、施工方法が複数ある場合は、各々について示すこと。取り付け前および取り付け後の遮音壁

の全高さを付属証明書に記載すること。

**(45)** 製品を取り付けることにより騒音が2.0dB以上低減することが確認されていること。

**【証明方法】**

騒音の低減根拠について、具体的に記載した資料を提出すること。また、施工方法が複数ある場合において、施工方法ごとに根拠が異なる場合については、各々の施工方法について根拠を示すこと。さらに、装置取り付け後の騒音低減効果について、定量的に確認した資料を提出すること。なお、試験方法としては、以下の方法を参考とすること。

<参考>

フィールド音響試験(平成4年建設省告示1324号による建設省技術評価制度で用いられた音響試験方法)による。

「方法」 壁高さを同じ高さ(3m)とした場合、従来型に比べて減音効果があることを確認する。

「条件」 遮音壁から5m、10mの水平距離の地点で地上高さ0m、1.2m、3.5m、5mの全8点の平均値を比較「評価」 減音効果(全8点の平均値):2.0dB以上

**JH.その他の道路用材**

**(46)** 製品は、表43に示す再生材料の合計質量が製品質量全体の50%以上であること。且つ、各再生材料は表43に定める材料区分ごとの基準配合率を満たすこと。

ただし、再生ゴムを主材料とする製品は、表43に定める材料区分ごとの基準配合率を適用せず、再生ゴムの合計質量が製品質量全体の20%以上であること。

JIS K6735「プラスチック-ポリカーボネイト板-タイプ、寸法及び特性」に規定されるプラスチックを主材料とする遮音壁は、構造体を除くプラスチック部分に、表43に示す再生材料を基準配合率以上使用していること。ただし、JIS K7361-1「プラスチック-透明材料の全光線透過率の試験方法-第1部:シングルビーム法」に規定される透明プラスチックを使用する遮音壁は、プラスチック部分のポストコンシューマ材料の配合率が10%以上であること。

再生プラスチック製中央分離帯ブロックは、表43に定める材料区分ごとの基準配合率を適用せず、再生プラスチックの合計質量が製品質量全体の70%以上であること。

なお、バイオマスプラスチックを使用した製品は、4-1-3.(38)本項に代えて、**わりに**4-1-3.(292)を満たすことでもよい。

表 43 道路用材に使用できる再生材料

材料区分	再生材料		基準配合率(質量%)
コンクリート	骨材	分類 C.コンクリート材料の認定基準 4-1-2.(2) を満たす再生材料	コンクリート部分は以下①～③のいずれかを満たすこと ① $\frac{\text{コンクリート中の再生材料質量}}{\text{コンクリート質量}} \times 100 \geq 50$ ② $\frac{\text{骨材中の再生材料合計質量}}{\text{骨材質量}} \times 100 \geq 50$ ③ $\frac{\text{セメントおよび混和材中の再生材料の合計質量}}{\text{セメント+混和材の合計質量}} \times 100 \geq 50$
	セメント	分類 C.コンクリート材料の認定基準 4-1-2.(6) ~ (7) を満たす再生材料	
	コンクリート混和材	分類 C.コンクリート材料の認定基準 4-1-2.(11) を満たす再生材料	

材料区分	再生材料	基準配合率(質量%)
プラスチック	再生プラスチック <sup>注2)</sup>	再生プラスチック/全プラスチック×100≧70[60]
ガラス	ガラスカレット	ガラスカレット/全ガラス材料×100=100
木材、木質材料	再・未利用木材 廃植物繊維	(間伐材・小径材+廃木材+低位利用木材+廃植物繊維)/全木質材料×100=100 <sup>注1)</sup>
ゴム	再生ゴム	再生ゴム/全ゴム×100≧30

注1)木質部分の質量%は、気乾状態\*1または製品を20±2℃、湿度65%±5%で恒量\*2に達した時点での製品または各材料の質量比率を指す。

\*1:通風のよい室内に7日間以上放置したものをいう。

\*2:24時間毎の質量を測定し、その変化率が0.1%以下になったものをいう。

注2)再生プラスチックは、再生ポリマーとバージンポリマーとの複合使用を認める。原料ポリマーとして、ポストコンシューマ材料を使用する製品は、ポストコンシューマ材料からなるプラスチックのプラスチック部品における質量割合が、表中の[ ]内の条件を満たすことでよい。

**【証明方法】**

供給元が発行する原料証明書を添付すること。また、使用した再生材料の種類、再生材料とそれ以外の材料の配合率、管理方法を製品**質量重量**証明書に記載すること。

間伐材および低位利用木材については、**別表3**に規定する証明を提出すること。

**(47)**製品中の有害物質の溶出量について、土壤汚染対策法施行規則(平成14年、環境省令第29号)別表第四に挙げられた特定有害物質のうちカドミウム、鉛、六価クロム、砒素、**総**水銀、セレン、ほう素、ふっ素に関する溶出量基準に適合すること。ただし、本項目は鋼材など金属部分については適用しない。スラグ類については、「スラグ類の化学物質試験方法」JIS K 0058-1により試験を行うことを可とする。4-1-2.A~Cに挙げられている材料については、4-1-2.によることとし、本項目は省略してよい。

**【証明方法】**

第三者試験機関または公的機関により実施された試験結果の**証明書類**をそれぞれ提出すること。

**(48)**製品中の有害物質の含有量について、土壤汚染対策法施行規則(平成14年、環境省令第29号)別表第五に挙げられた特定有害物質のうちカドミウム、鉛、六価クロム、砒素、**総**水銀、セレン、ほう素、ふっ素に関する含有量基準に適合すること。ただし、鋼材など金属部分については、他の試験方法等により確認することでもよい。スラグ類については、「スラグ類の化学物質試験方法」JIS K 0058-2により試験を行うことを可とする。4-1-2.A~Cに挙げられている材料については、4-1-2.によることとし、本項目は省略してよい。

**【証明方法】**

第三者試験機関または公的機関により実施された試験結果の**証明書類**をそれぞれ提出すること。金属については、製造事業者等による試験結果、成分表などにより証明することでもよい。

**(49)**認定基準4-1-3.**(4739)**、**(480)**に関する情報を提供すること。

**【証明方法】**

情報の提供の際に用いる文書(原稿段階でも可)を提出すること。

**(50)**コンクリート製品については、廃棄後の処理方法に関する情報を提供できること。

**【証明方法】**

情報の提供の際に用いる文書(原稿段階でも可)を提出すること。

(40)木製遮音壁に使用する木材に重金属による防腐処理を施した場合は、遮音壁の補修などにより発生した廃木材を焼却する際は、焼却灰などの飛散対策が行われた施設において焼却すること。

**【証明方法】**

焼却予定の施設の構造図を提出すること。

#### 4-2. 品質に関する基準と証明方法

##### A. ゴム製舗装材およびゴム粒子入り凍結抑制舗装材

(51) ゴム粒子入り凍結防止舗装材への使用済みゴムの添加量は、(一社)日本自動車タイヤ協会、日本タイヤリサイクル協会によって定められた交通量区分に適合した量であること。

**【証明方法】**

使用済みゴムの添加量が交通量区分に適合していることの証明書を提出すること。

##### B. 再生路盤材及び再生アスファルト混合物

(52) 再生路盤材および再生アスファルト混合物の品質は、舗装再生便覧(2004年、(公社)日本道路協会発行)の巻末資料に記載された品質基準に適合していること。

**【証明方法】**

プラント再生舗装技術指針舗装再生便覧に記載された品質基準に適合していることの証明書を提出すること。

##### C. 中温化アスファルト混合物

(53) 中温化アスファルト混合物の品質は、舗装施工便覧((公社)日本道路協会発行)に記載された品質基準に適合していること。ただし、再生骨材を用いる場合には、設計図書にて、または発注者(工事監督者等)に再生骨材の使用が可能であることを確認していること。

**【証明方法】**

舗装施工便覧に記載された品質基準に適合していることの証明書を提出すること。

##### D. ポリマー系アスファルト改質材

(54) 改質材を使用したアスファルト混合物の品質は、舗装施工便覧((公社)日本道路協会発行)に記載された品質基準に適合していること。

**【証明方法】**

舗装施工便覧に記載された品質基準に適合していることの証明書を提出すること。

##### EE. 道路標識(リユースシステム)

(55) 標識板の品質は、「熱間圧延軟鋼板及び鋼帯」JIS G 3131、「冷間圧延鋼板及び鋼帯」JIS G 3141、「ポリ塩化ビニル被覆金属板」JIS K 6744、「アルミニウム及びアルミニウム合金の板及び条」JIS H 4000、「メタクリル樹脂板」JIS K 6718、「構造用ガラス繊維強化プラスチック」JIS K 7011(ガラス繊維強化プラスチック板)に適合していること。

【証明方法】

該当する品質規格に適合していることの証明書を提出すること。

(56)標識板に使用する反射シートは、ガラスビーズをプラスチックの中に封入したレンズ型反射シートまたは、空気層の中にガラスビーズをプラスチックで覆ったカプセルレンズ型反射シートとし、その性能は表54に示す規格以上のものとする。また、反射シートは、屋外にさらされても、著しい色の変化、ひびわれ、剥れが生じないこと。

表 54 反射性能(反射シートの再帰反射係数)

	観測角	入射角	白	黄	赤	緑	青
封入 レン ズ型	12'	5°	70	50	15	9.0	4.0
		30°	30	22	6.0	3.5	1.7
	20'	5°	50	35	10	7.0	2.0
		30°	24	16	4.0	3.0	1.0
	2"	5°	5.0	3.0	0.8	0.6	0.2
		30°	2.5	1.5	0.4	0.3	0.1
カ プ セ ル レ ン ズ 型	12'	5°	250	170	45	45	20
		30°	150	100	25	25	11
	20'	5°	180	122	25	21	14
		30°	100	67	14	12	8.0
	2"	5°	5.0	3.0	0.8	0.6	0.3
		30°	2.5	1.8	0.4	0.3	0.1

【証明方法】

該当する品質規格に適合していることの証明書を提出すること。

FD.道路標識用材

(57)ガラス・コンクリート混和の無焼成品はアルカリ骨材反応抑制対策(平成14年8月、国土交通省)に準じ、アルカリ骨材反応の抑制対策を実施していること。ガラスを混和後に焼成、コーティングなど無害化処理を施し、無焼成品に利用する製品は、無害化試験不要とする。

【証明方法】

ガラス・コンクリート混和の無焼成品はアルカリ骨材反応抑制対策に準じ、JIS A 1145(化学法)、JIS A 1146 または JIS A 5308(モルタルバー法)によるアルカリ骨材反応の確認・抑制対策に関する無害化試験の結果、抑制対策の説明書などを提出すること。ガラスを混和後に焼成、コーティングなど無害化処理を施し、無焼成品に利用する製品は、付属証明書にその旨説明記述すること。ガラス・コンクリート混和を行っていない製品は、付属証明書にその旨記載すること。

(58)道路標識は、「道路標識、区画線及び道路標示に関する命令」(昭和35年、総理府・建設省令第3号)に準拠していること。

【証明方法】

「道路標識、区画線及び道路標示に関する命令」に準拠していることの証明書を提出すること。

GE.区画線(路面表示塗料用ガラスビーズ)

(59)区画線は、JIS K 5665 1種(トラフィックペイント常温)、2種(トラフィックペイント加熱)、3種1号(トラフィックペイント溶融)に適合していること。

【証明方法】

該当する品質規格に適合していることの証明書を提出すること。

(60)品質については、JIS R3301(路面表示塗料用ガラスビーズ)に適合していること。

【証明方法】

該当する品質規格に適合していることの証明書を提出すること。

#### HF.道路照明

(61)品質については、日本産業工業規格、国土交通大臣認定、各地方自治体の定める規格、工業会規格またはこれに準ずる品質基準のある製品にあっては、該当規格に適合していること。それ以外の製品にあっては、日本産業工業規格などに測定方法が定められている項目について、類似する日本産業工業規格などの基準に適合していること。

【証明方法】

該当する品質規格に適合していることの証明書を提出すること。

#### GI.高性能騒音低減装置

(62)構造の強度設計においては、「遮音壁設計要領」(日本道路公団)に準拠していること。

【証明方法】

「遮音壁設計要領」に準拠した構造強度計算書を提出すること。

(63)従来型と比較して、著しい重量増加による道路構造上からの問題を生じないこと。

【証明方法】

標準的な取り付け構造について、構造強度計算書などの資料を提出すること。

#### JH.その他の道路用材

(64)品質については、日本産業工業規格、国土交通大臣認定、各地方自治体の定める規格、工業会規格またはこれに準ずる品質基準のある製品にあっては、該当規格に適合していること。それ以外の製品にあっては、日本産業工業規格などに測定方法が定められている項目について、類似する日本産業工業規格などの基準に適合していること。

【証明方法】

該当する品質規格に適合していることの証明書を提出すること。

(65)木製遮音壁については、「建築基準法」で定める木材の強度を有すること。(施行令第89条で定める木材の繊維方向の許容応力度および「針葉樹の構造用製材の日本農林規格(構造用製材JAS規格)」で定める圧縮、引っ張り、曲げおよびせん段に対する強度に適合すること。)

【証明方法】

該当する品質規格に適合していることの証明書を提出すること。

(66)木製遮音壁は、「木製遮音壁技術指針(案)」に適合すること。

【証明方法】

「木製遮音壁技術指針(案)」に適合することの証明書を提出すること。

(67)木製遮音壁については、乾燥、加工、防腐処理などにより、木質部分の長期間の耐久性が確保されていること。

【証明方法】

耐久性試験成績書を提出すること。

## 5. 商品区分、表示など

- (1) 商品区分は、2.適用範囲対象(別表-1)の「対象名」每およびブランド名每とする。製品の大小および色調による区分は行わない。
- (2) 「国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律」(グリーン購入法)の特定調達品目に該当する製品は、エコマークのウェブサイトにおいて、判断の基準への適合状況を公表する。
- (3) 原則として、製品本体などに下記のロゴマークを表示すること。なお、エコマーク商品を保有するエコマーク使用契約者においては、これまでどおりの表示および認定番号を記載することも可とする。(1) 商品区分(申込単位)はプラント毎(工場の立地毎・事業者毎)とする。



(表示方法に関する注記)

- \* ロゴマークの表示においては、エコマーク認定番号(8桁の数字)または使用契約者名を表記すること。
- \* 「エコマーク使用の手引」2.(2)項に準じて、「エコマーク商品」などを表記してもよい。  
「エコマーク商品」、「#エコマーク」、「www.ecomark.jp」、「Eco Mark Certificate」
- \* 環境省「環境表示ガイドライン」(<https://www.env.go.jp/policy/hozen/green/ecolabel/guideline/>)などに準拠して、ロゴマークと関連付けて認定商品の環境主張を表記してもよい。
- \* その他、上記に記載のない事項は「エコマーク使用の手引」に従うこと。  
(<https://www.ecomark.jp/office/guideline/guide/>)

---

[発行] 公益財団法人 日本環境協会 エコマーク事務局

<https://www.ecomark.jp/nintei/131.html>   ✉ [sinsei@ecomark.jp](mailto:sinsei@ecomark.jp)

[制改定履歴]

2005年 1月 15日	制定(Version1.0)
2005年 2月 23日	改定(4-1-3.L(75)、(76)、環境情報表示)
2005年 5月 13日	改定(4-1-3.(35)、(94)、5-1-3.(73)、環境情報表示)

2005年9月8日	改定(用語の定義)
2006年4月28日	改定(用語の定義、環境に関する基準、別表1、別表4など)
2006年10月19日	改定(環境に関する基準、別表1、別表4など)
2007年2月9日	改定(環境に関する基準、品質に関する基準、別表4など)
2007年4月13日	改定(環境に関する基準、品質に関する基準、別表1など)
2007年10月5日	改定(環境に関する基準、別表4など、有効期限の延長)
2008年2月14日	改定(環境に関する基準、別表4など、有効期限の延長)
2008年6月9日	改定(環境に関する基準、別表1など)
2008年8月21日	改定(環境に関する基準、別表1など)
2009年5月1日	改定(用語の定義、環境に関する基準、別表1、解説)
2009年11月4日	改定(用語の定義、環境に関する基準、品質に関する基準)
2011年3月1日	改定(マーク表示)
2012年6月15日	改定(難燃剤、抗菌剤、5.(2)(3)削除)
2013年2月1日	改定(環境に関する基準、別表1、基準書の分割)
2014年2月1日	改定(有効期限延長)
2014年12月1日	改定(適用範囲、分類F環境に関する基準)
2018年8月10日	改定(分類E~J植物由来プラスチック等の追加、5.(2)(3)の追加)
2019年1月7日	改定(有効期限延長)
2019年4月1日	改定(マーク表示について)
2022年4月1日	改定(分類E、J対象品目の追加)
2023年2月1日	改定(用語の定義、バイオマスプラスチック、プラスチック添加剤、ハロゲンに関する基準)
2024年3月15日	改定(有効期限延長)
2025年1月1日	改定予定(分類D、E、F、J対象品目の追加)
2031年1月31日	有効期限

本商品類型の認定基準書は、必要に応じて改定を行うものとする。

**別表 2**

以下に示す物質について、対象製品毎の基準値に示す条件に適合すること。  
 証明方法として、記号 1 に定める物質については、防かび加工の有無を記述すること。防かび加工がなされている製品は、加工剤を記述すること。記号 2 に定める物質については、毛製品であることの有無を記述すること。毛製品は、当該物質の厚生省令 34 号への適合を説明する証明書を提出すること。記号 3 に定める物質については、防炎加工の有無を記述すること。防炎加工がなされている製品は、加工剤を記述、もしくは防炎物品または防炎製品であることの証明書を提出すること。

記号	名称	基準値	試験方法	対象製品
1	有機水銀化合物 トリフェニルすず化合物 トリブチルすず化合物	検出しないこと	厚生省令 34 号	全製品
2	ディルドリン DTTB	30ppm 以下	厚生省令 34 号	全製品
3	APO TDBPP ビス(2・3-ジブトキシプロピル)ホスフェイト化合物	検出しないこと	厚生省令 34 号	全製品

参考:有害物質を含有する家庭用品の規制に関する法律

以下に示す加工について、各加工の有無を記述すること。

加工の名称	加工時の配慮事項
蛍光増白加工	必要最小限の加工にとどめ、過剰加工にならないよう十分注意すること。乳幼児用製品には、できる限り加工を避けること。
難燃加工	必要最小限の加工にとどめ、過剰加工にならないよう配慮すること。
柔軟加工	
衛生加工	人体への安全性に疑義のある加工剤の使用は、自粛すること。
製品漂白加工	製品漂白加工を企画する場合は、製品の安全性を確認した上で製品化すること。

参考:47 織局第 569 号通商産業省繊維雑貨局長  
 48 生局第 289 号通商産業省生活産業局長  
 63 生局第 226 号通商産業省生活産業局長

以下の①、②および③に示す染料を処方構成成分として添加していないこと。  
 羊毛以外の繊維は、クロム系染料を処方構成成分として添加していないこと。  
 証明方法として、製品を染色する工場長の発行する証明書を提出すること。

①分解して下記の発癌性アミン類を生成する可能性があるアゾ系染料  
 (ドイツ食品日用品法第 35 条に基づく公的試験方法集成で定められた分析方法により下記のアミンの1つ以上が製品 1kg 当たり 30mg を超えて検出されるもの)

発癌性ランク(A1)		
92-67-1	4-aminobiphenyl	C1(EU),1(NTP,IARC)
92-87-5	Benzidine	C1(EU),1(NTP,IARC)
95-69-2	4-chloro-o-toluidine	2A(NTP,IARC)
91-59-8	2-naphthylamine	C1(EU),1(NTP,IARC)
発癌性ランク(A2)		
97-56-3	o-aminoazotoluene	C2(EU), 2B(NTP,IARC)
99-55-8	2-amino-4-nitrotoluene	3(NTP,IARC)
106-47-8	4-chloroaniline	C2(EU), 2B(NTP,IARC)
615-05-4	2,4-diaminoanisole	2B(NTP,IARC)

101-77-9	4,4'-diaminodiphenylmethane	C2(EU), 2B(NTP,IARC)
91-94-1	3,3-dichlorbenzidine	C2(EU), 2B(NTP,IARC)
119-90-4	o-dianisidine; 3,3'-Dimethoxybenzidine	C2(EU), 2B(NTP,IARC)
119-93-7	o-tolidine; 3,3'-Dimethylbenzidine	C2(EU), 2B(NTP,IARC)
838-88-0	4,4'-diamino-3,3'-dimethyldiphenylmethane	C2(EU), 2B(NTP,IARC)
120-71-8	p-cresidine	2B(NTP,IARC)
101-14-4	4,4'-diamino-3,3'-dichlorodiphenylmethane	C2(EU), 2A(NTP,IARC)
101-80-4	4,4'-diaminodiphenylether	2B(NTP,IARC)
139-65-1	4,4'-diaminodiphenylsulfide	2B(NTP,IARC)
95-53-4	o-toluidine	C2(EU), 2B(NTP,IARC)
95-80-7	2,4-diaminotoluene	C2(EU), 2B(NTP,IARC)
137-17-7	2,4,5-trimethylaniline	
90-04-0	o-anisidine	C2(EU), 2B(NTP,IARC)
95-68-1	2,4-xylydine	3(NTP,IARC)
87-62-7	2,6-xylydine	2B(NTP,IARC)
60-09-3	4amino-azo-benzene	C2(EU)

## ② 発癌性染料

569-61-9	C.I. BASIC RED 9	CI 42500	C2(EU), 2B(NTP,IARC), ECOTEX
2475-45-8	C.I. DISPERSE BLUE 1	CI 64500	C2(EU), 2B(NTP,IARC), ECOTEX
3761-53-3	C.I. ACID RED 26	CI 16150	2B(NTP,IARC),ECOTEX
6459-94-5	C.I. ACID RED 114	CI 23635	2B(NTP,IARC)
2602-46-2	C.I. DIRECT BLUE 6	CI 22610	C2,R3(EU),2A(NTP,IARC),E COTEX
1937-37-7	C.I. DIRECT BLACK 38	CI 30235	C2,R3(EU), 2A(NTP,IARC),ECOTEX
573-58-0	C.I. DIRECT RED 28	CI 22120	C2,R3(EU) ,ECOTEX
2832-40-8	C.I. DISPERSE YELLOW 3	CI 11855	ECOTEX
632-99-5	C.I. BASIC VIOLET14		
82-28-0	C.I. DISPERSE ORANGE11		

## ③ 皮膚感作性染料

2475-46-9	C.I. DISPERSE BLUE 3	CI 61505	ETAD,ECOTEX
12222-75-2	C.I. DISPERSE BLUE 35		ETAD,ECOTEX
	C.I. DISPERSE BLUE 106		ETAD,ECOTEX
	C.I. DISPERSE BLUE 124		ETAD,ECOTEX
2832-40-8	C.I. DISPERSE YELLOW 3	CI 11855	ETAD,ECOTEX
730-40-5	C.I. DISPERSE ORANGE 3	CI 11005	ETAD,ECOTEX
	C.I. DISPERSE ORANGE 37		ETAD,ECOTEX
2872-52-8	C.I. DISPERSE RED 1	CI 11110	ETAD,ECOTEX
2475-45-8	C.I. DISPERSE BLUE 1	CI 64500	ECOTEX
3179-90-6	C.I. DISPERSE BLUE 7	CI 62500	ECOTEX
3860-63-7	C.I. DISPERSE BLUE 26	CI 63305	ECOTEX
	C.I. DISPERSE BLUE 102		ECOTEX
	C.I. DISPERSE ORANGE 1	CI 11080	ECOTEX
	C.I. DISPERSE ORANGE 76		ECOTEX
2872-48-2	C.I. DISPERSE RED 11	CI 62015	ECOTEX
	C.I. DISPERSE RED 17	CI 11210	ECOTEX
119-15-3	C.I. DISPERSE YELLOW 1	CI 10345	ECOTEX
	C.I. DISPERSE YELLOW 9	CI 10375	ECOTEX
	C.I. DISPERSE YELLOW 39		ECOTEX
	C.I. DISPERSE YELLOW 49		ECOTEX
	C.I. DISPERSE BROWN1		

参考:国際がん研究機関(IARC)

米国国家毒性プログラム(NTP)

EU Directive 76/769/EC

EU Directive 2002/61/EC

染料および有機顔料製造会生態学毒物学協会(ETAD)

**別表3 間伐材及び低位利用木材に関する基準及び証明事項**

原料に間伐材を使用する場合は、産地、樹種、数量、植栽年を記載した産地証明書と対象となる林分の写真(間伐が行われたことがわかるもの)を提出すること。間伐率や何回目の間伐かといった情報もできる限り報告すること。

原料に低位利用木材を使用する場合は、以下について記載した証明書を提出すること。

- ・森林の種類(天然生林、人工林)、産地、樹種。人工林の場合は、植栽年についても記載すること。
- ・どのような状況(病虫獣害・災害を受けた、曲がり材あるいは小径材であるなど)で産出された木材であるか。小径材については、施業方法、末口径などを報告すること。

低位利用木材のうち小径材を使用する場合で、以下の a あるいは b に該当する場合については、下表に示す第三者による持続可能な森林であることの認証を受けたことを証明する書類をあわせて提出すること。

- a. 天然生林から産出された丸太から得られる小径材
- b. 人工林において皆伐、群状拓伐および帯状拓伐によって産出された丸太から得られる小径材

表 森林認証に関する要求事項

認証の基準について	<ul style="list-style-type: none"><li>・経済的、生態学的かつ社会的利益のバランスを保ち、アジェンダ 21 および森林原則声明に同意し、関連する国際協定や条約を順守したものであること。</li><li>・確実な要求事項を含み、持続可能な森林にむけて促進し方向付けられているものであること。</li><li>・全国的あるいは国際的に認知されたものであり、また生態学的、経済的かつ社会的な利害関係者が参加可能な開かれたプロセスの一部として推奨されていること。</li></ul>
認証システムについて	<ul style="list-style-type: none"><li>・認証システムは、透明性が高く、幅広く全国的あるいは国際的な信頼性を保ち、要求事項を検証することが可能であること。</li></ul>
認証組織・団体について	<ul style="list-style-type: none"><li>・公平で信頼性が高いものであること。要求事項が満たされていることを検証することが可能で、その結果について伝え、効果的に要求事項を実行することが可能なものであること。</li></ul>

低位利用木材のうち、原料に竹を使用する場合は、以下について記載した証明書と竹林の周辺の写真または地図を提出すること。

- ・竹の種類、産地、周辺の状況、環境保全上の適切な維持管理のための伐採であることの説明、管理計画、数量。

別表 4(a) バイオマスプラスチック(原料樹脂)の持続可能性に関するチェックリスト

No	目的	要求(実現されなくてはならない項目)	対象	実現	実施方法 (該当する全ての項目に <input checked="" type="checkbox"/> )
1	地球温暖化の防止, 自然生態系の保全	植物を栽培する主たる農地は、2008 年以降に生物多様性の価値が高い土地、炭素蓄積量の多い土地(森林・泥炭地など)からの土地改変が行われていないか。	農地	<input type="checkbox"/> はい/ <input type="checkbox"/> いいえ/ <input type="checkbox"/> 残渣・副産物または廃棄物に該当するため、本項は適用しない*	<input type="checkbox"/> 現地の土地改変に係る法令を確認した。 <input type="checkbox"/> 現地調査やヒアリングにより現地の実態を把握した。 <input type="checkbox"/> 植物の調達に関するガイドラインを定め、公表している。または、独立した第三者によるガイドラインに準拠している。 ・ガイドライン名 [ ] ・公表場所 [ ] <input type="checkbox"/> 植物の調達に関する独立した第三者の認証制度を併用している。 ・認証制度名 [ ] <input type="checkbox"/> その他(具体的に記入) [ ]
2	生態系の保全	遺伝子組み換え農作物を原料とする場合、安全性の確保について評価を行ったか。	農地	<input type="checkbox"/> はい/ <input type="checkbox"/> いいえ/ <input type="checkbox"/> 遺伝子組み換え農作物は不使用のため本項は適用しない <input type="checkbox"/> 残渣・副産物または廃棄物に該当するため、本項は適用しない*	<input type="checkbox"/> 現地の遺伝子組み換え農作物に係る法令を確認した。 <input type="checkbox"/> 現地調査やヒアリングにより現地の実態を把握した。 <input type="checkbox"/> 植物の調達に関するガイドラインを定め、公表している。または、独立した第三者によるガイドラインに準拠している。 ・ガイドライン名 [ ] ・公表場所 [ ] <input type="checkbox"/> 植物の調達に関する独立した第三者の認証制度を併用している。 ・認証制度名 [ ] <input type="checkbox"/> その他(具体的に記入) [ ]
3	土地の酸性化・富栄養化, 水質汚染の防止	植物の主たる栽培地における肥料・農薬の使用状況を把握したか。「残留性有機汚染物質に関するストックホルム条約」(POPs 条約)で規制されている農薬が使用されていないか。	農地	<input type="checkbox"/> はい/ <input type="checkbox"/> いいえ/ <input type="checkbox"/> 残渣・副産物または廃棄物に該当するため、本項は適用しない*	<input type="checkbox"/> 現地の肥料・農薬に係る法令を確認した。 <input type="checkbox"/> 現地調査やヒアリングにより現地の実態を把握した。 <input type="checkbox"/> 植物の調達に関するガイドラインを定め、公表している。または、独立した第三者によるガイドラインに準拠している。 ・ガイドライン名 [ ] ・公表場所 [ ] <input type="checkbox"/> 植物の調達に関する独立した第三者の認証制度を併用している。 ・認証制度名 [ ] <input type="checkbox"/> その他(具体的に記入) [ ]

No	目的	要求(実現されなくてはならない項目)	対象	実現	実施方法 (該当する全ての項目に☑)
4	適正な水利用	植物の主たる栽培地における水の使用状況を把握したか。	農地	<input type="checkbox"/> はい/ <input type="checkbox"/> いいえ/ <input type="checkbox"/> 残渣・副産物 または廃棄物に 該当するため、本 項は適用しない*	<input type="checkbox"/> 現地の水使用に係る法令(取水制限など)を確認した。 <input type="checkbox"/> 現地調査やヒアリングにより現地の実態を把握した。 <input type="checkbox"/> 植物の調達に関するガイドラインを定め、公表している。または、独立した第三者によるガイドラインに準拠している。 ・ガイドライン名 [ ] ・公表場所 [ ] <input type="checkbox"/> 植物の調達に関する独立した第三者の認証制度を併用している。 ・認証制度名 [ ] <input type="checkbox"/> その他(具体的に記入) [ ]
5	再生資源の利用,食糧との競合回避	バイオマスプラスチック(原料樹脂)の粗原料の一部として、現地の再生資源が入手可能な場合、優先的に使用したか。	原料樹脂	<input type="checkbox"/> はい/ <input type="checkbox"/> いいえ/ <input type="checkbox"/> 再生資源が入手できないため本項の適用外	使用する再生資源名 [ ] 再生資源の発生量・割合 [ ]
6	地球温暖化の防止	粗原料の主たる製造工場において、発酵などにより地球温暖化係数の高いメタンを排出する場合、その処理状況を把握したか。	粗原料製造工場	<input type="checkbox"/> はい/ <input type="checkbox"/> いいえ/ <input type="checkbox"/> 本項の適用外 (左記に該当しない)	<input type="checkbox"/> 現地調査やヒアリングにより現地の実態を把握した。 <input type="checkbox"/> その他(具体的に記入) [ ]
7	非化石エネルギー源、再生可能エネルギー源の利用	栽培から原料樹脂製造までの工程において、非化石エネルギー源(例えば、バガスやバイオガス、オフガスなど)や再生可能エネルギーを出来る限り活用したか。	製造工場	<input type="checkbox"/> はい/ <input type="checkbox"/> いいえ	エネルギー名と活用方法 [ ]
8	法令順守	バイオマスプラスチック(原料樹脂)製造は、大気汚染、水質汚濁、騒音、振動、悪臭、有害物質の排出などについて、関連する環境法規および公害防止協定など法令を順守しているか。	樹脂製造工場	<input type="checkbox"/> はい/ <input type="checkbox"/> いいえ	モノマー製造事業者・工場名 [ ] 樹脂製造事業者・工場名 [ ]

\* EU の再生可能エネルギー指令(RED)による残渣・副産物(Residues)または廃棄物(Waste)

**別表 4(b) 新たなバイオマスプラスチックまたはバイオマス原料を使用した製品の申請に係る情報提供シート**

年 月 日

提出先：公益財団法人日本環境協会  
エコマーク事務局 宛

会社名： \_\_\_\_\_  
部 署： \_\_\_\_\_  
記載者名： \_\_\_\_\_  
E-mail : \_\_\_\_\_

**1. エコマーク申請商品に使用されるバイオマスプラスチックに関する情報**

項目	記入欄
樹脂の種類(例：PE)	
構造式	
主な用途(成型品・繊維)	
バイオマスプラスチックの上市と生産量	<input type="checkbox"/> 上市済み( <input type="checkbox"/> 国内 / <input type="checkbox"/> 海外 ) <input type="checkbox"/> 未発売( 発売予定時期 年 月頃 ) 生産量( 予定・推測を含む ) トン( 年 )
樹脂を製造する事業者名(および URL) ( 提案者以外の事業者を含めて、提案樹種のバイオマスプラスチックの製造事業者名を記載して下さい )	
代替する樹脂(化石資源由来の樹脂)	
原料から樹脂製造までの一連の製造工程のフロー図 ( 原料採取からモノマー、樹脂製造までの各工程の説明、発酵工程などの有無等 )	別紙可
全面的バイオマス / 部分的バイオマス	<input type="checkbox"/> 全面的バイオマス(バイオベース合成ポリマー含有率 100%) <input type="checkbox"/> 部分的バイオマス → 当該樹脂中に配合できる最大のバイオベース合成ポリマー含有率【 %】
マスバランス(MB)方式の有無	<input type="checkbox"/> 実配合 / <input type="checkbox"/> MB 方式 ※MB 方式の場合には、本取扱方針の対象外です。
生分解性能の有無	<input type="checkbox"/> あり / <input type="checkbox"/> なし
使用後の処理方法 代替する樹脂(化石資源由来の樹脂)と比較して、廃棄・リサイクル等の課題はあるか。(想定される廃棄方法等)	

**2. バイオマス原料の素性**

項目	記入欄
バイオマス原料(植物名など)の種類	

項目	記入欄
栽培地(国、州、市等)、または廃棄物・副産物等の場合には発生過程等	
当該バイオマス原料の生産量または発生量	
当該バイオマス原料の主な用途(主産物または副産物のどちらに該当するか。)	
栽培地の状況(植物の場合、どのような土地で栽培されているのか。(例:泥炭地))	
今後、当該バイオマスプラスチック生産が拡大した場合、原料への影響はあるか。 (他用途への影響、原料となる植物栽培の急拡大による他への影響の可能性など)	
食糧との競合はないか。	
再生資源は利用可能か。 (再生資源の場合、発生源、収集方法、EU RED での扱いなど)	

### 3. バイオマス原料の持続可能性に関する情報

項目	記入欄
原料に関する持続可能性の認証制度またはイニシアティブ等(例:RSPO、ISCC)の存在の有無および取得状況(ある場合は具体的な名称と基準内容)	
原料の栽培に関して NGO や研究者から持続可能性の観点で指摘されている点があるか。 (ある場合には、具体的な内容、URL)	
その他、当該バイオマス原料について懸念となる部分はあるか。	

### 4. その他

項目	記入欄
同じバイオマス原料を利用して製造されたバイオマスプラスチックの存在有無(ある場合には、樹脂名を記載)	
その他	

※その他、製造事業者の会社概要や関連する資料を添付して下さい。  
本情報提供シートでご提出いただいた情報は、エコマークの申請書類の一つとして、エコマーク事務局および関連委員会限りで取扱います。なお、審査委員会は、提出されたチェックシートの情報にもとづきバイオマスプラスチックの持続可能性を精査しますが、必要に応じて追加調査や、審査委員会内に設置された評価パネルに照会を行うことがあります。また通常の審査よりも審査期間が長くなる場合があります。

**別表5 LEDを光源とした道路照明器具(連続照明、歩道照明、局部照明)の標準皮相電力**

区分	設計条件タイプ	標準皮相電力	
連続照明	a 2車線 路面輝度 1.0 cd/m <sup>2</sup> 歩道有り	125 VA	
	b 2車線 路面輝度 1.0 cd/m <sup>2</sup> 歩道無し		
	c 3車線 路面輝度 1.0 cd/m <sup>2</sup> 歩道有り	180 VA	
	d 3車線 路面輝度 1.0 cd/m <sup>2</sup> 歩道無し		
	e 2車線 路面輝度 1.0 cd/m <sup>2</sup> 高規格	175 VA	
	f 2車線 路面輝度 0.7 cd/m <sup>2</sup> 歩道有り	95 VA	
	g 2車線 路面輝度 0.7 cd/m <sup>2</sup> 歩道無し		
	h 3車線 路面輝度 0.7 cd/m <sup>2</sup> 歩道有り	125 VA	
	i 3車線 路面輝度 0.7 cd/m <sup>2</sup> 歩道無し		
	j 2車線 路面輝度 0.7 cd/m <sup>2</sup> 高規格	120 VA	
	k 平均路面輝度 0.5 cd/m <sup>2</sup> 歩道有り	70 VA	
	ℓ 平均路面輝度 0.5 cd/m <sup>2</sup> 歩道無し		
歩道照明	一 平均路面照度 5 lx	20 VA	
	一 平均路面照度 10 lx	40 VA	
局部照明	m 十字路(2車線×2車線)20 lx	160 VA	
	n 十字路(2車線×2車線)15 lx	125 VA	
	o 十字路(2車線×2車線)10 lx	95 VA	
	p 十字路(4車線×2車線)20 lx	連続照明用	125 VA
		交差点隅切り部用	120 VA
	q 十字路(4車線×2車線)15 lx	連続照明用	95 VA
		交差点隅切り部用	95 VA
	r 十字路(4車線×2車線)10 lx	連続照明用	70 VA
		交差点隅切り部用	70 VA
	s 十字路(4車線×4車線)20 lx	連続照明用	125 VA
		交差点隅切り部用	120 VA
	t 十字路(4車線×4車線)15 lx	連続照明用	95 VA
		交差点隅切り部用	95 VA
	u 十字路(6車線×4車線)20 lx	連続照明用	125 VA
		交差点隅切り部用	120 VA
	v 十字路(6車線×4車線)15 lx	連続照明用	95 VA
		交差点隅切り部用	95 VA
	一 T字路(2車線×2車線)20 lx		95 VA
	一 T字路(2車線×2車線)15 lx		70 VA
	一 T字路(2車線×2車線)10 lx		70 VA
	一 T字路(4車線×2車線)20 lx	連続照明用	125 VA
		交差点隅切り部用	120 VA
	一 T字路(4車線×2車線)15 lx	連続照明用	95 VA
		交差点隅切り部用	95 VA
	一 T字路(4車線×2車線)10 lx	連続照明用	70 VA
		交差点隅切り部用	70 VA
	一 Y字路(4車線×2車線)20 lx		125 VA
	一 Y字路(4車線×2車線)15 lx		95 VA
	一 Y字路(4車線×2車線)10 lx		70 VA
	v 歩行者の背景を照明する方式 20 lx		180 VA
一 歩行者の背景を照明する方式 10 lx		95 VA	
w 歩行者の自身を照明する方式 20 lx		180 VA	
一 歩行者の自身を照明する方式 10 lx		95 VA	

備考) 1「設計条件タイプ」は、「LED 道路・トンネル照明導入ガイドライン(案)(平成 27 年 3 月 国土交通省)」による。

2「標準皮相電力」は、LED 道路照明の定格寿命末期の皮相電力の値とする。

3電球色 LED を用いる場合の皮相電力は、上表の皮相電力の 1.2 倍の値を標準とする。

**別表 6 LED を光源としたトンネル照明器具(基本照明)の標準皮相電力**

区分	設計条件タイプ	標準皮相電力	
一般国道等 車道幅員 6~7m (歩道有りの断面含む)	x (1/2 低減)	設計速度 40(km/h) 2 車線 0.75(cd/m <sup>2</sup> ) 千鳥	40 VA
	z (1/2 低減)	設計速度 50(km/h) 2 車線 0.95(cd/m <sup>2</sup> ) 千鳥	50 VA
	bb (1/2 低減)	設計速度 60(km/h) 2 車線 1.15(cd/m <sup>2</sup> ) 千鳥	65 VA
	x	設計速度 40(km/h) 2 車線 1.5(cd/m <sup>2</sup> ) 千鳥	65 VA
	y	設計速度 40(km/h) 2 車線 1.5(cd/m <sup>2</sup> ) 向合せ	40 VA
	z	設計速度 50(km/h) 2 車線 1.9(cd/m <sup>2</sup> ) 千鳥	75 VA
	aa	設計速度 50(km/h) 2 車線 1.9(cd/m <sup>2</sup> ) 向合せ	50 VA
	bb	設計速度 60(km/h) 2 車線 2.3(cd/m <sup>2</sup> ) 千鳥	95 VA
	cc	設計速度 60(km/h) 2 車線 2.3(cd/m <sup>2</sup> ) 向合せ	65 VA
高速自動車国道等	dd	設計速度 70(km/h) 2 車線 3.2(cd/m <sup>2</sup> ) 千鳥	95 VA
	ee	設計速度 70(km/h) 2 車線 3.2(cd/m <sup>2</sup> ) 向合せ	65 VA
	ff	設計速度 80(km/h) 2 車線 4.5(cd/m <sup>2</sup> ) 千鳥	125 VA
	gg	設計速度 80(km/h) 2 車線 4.5(cd/m <sup>2</sup> ) 向合せ	95 VA

備考) 1「設計条件タイプ」は、「LED 道路・トンネル照明導入ガイドライン(案)(平成 27 年 3 月 国土交通省)」による。  
2「標準皮相電力」は、LED 道路照明の定格寿命末期の皮相電力の値とする。

**別表 7 LED を光源としたトンネル照明器具(入口照明)の標準皮相電力**

種 別	標準皮相電力
NH 70W 相当	50 VA
NH 110W 相当	75 VA
NH 150W 相当	105 VA
NH 180W 相当	160 VA
NH 220W 相当	205 VA
NH 270W 相当	250 VA
NH 360W 相当	290 VA

備考)「種別」は高圧ナトリウムランプ相当の LED トンネル照明器具をさす。